

Automatische hydraulische bandsägemaschine mit numerischer steuerung



Hauptmerkmale:

- Robuste und hochwertige vollautomatische Bandsäge mit patentiertem Hydraulikvorschub zur Einstellung vom Geschwindigkeit und Druck beim Sägen. Mit dieser einmaligen Feineinstellung haben Sie folgende Vorteile: eine höhere Produktqualität, einen ruhigeren Lauf sowie eine höhere Lebensdauer vom Sägeband und der Maschine.
- Bedienerfreundliche 2-Achsen CNC-Steuerung für Halb- und Vollautomatikbetrieb. Bis zu 100 Programme speichern und laden mit USB-Anschluß und NOT-AUS.
- Robuste Schweißkonstruktion mit einer Spezial-Oberflächenbehandlung zum Schutz vor Korrosion mit dem Kühl- und Schmiermittel.
- Gehrungseinstellung 0/+60 Grad mit hochwertiger Kugellagerung mit Skala und Arretierung durch Werkzeug.
- Bügel der Bandführung aus gehärteter Aluminium-Druckgußlegierung und mechanisch bearbeitet.
- Tipschalter zur Geschwindigkeitseinstellung vom Sägeband.
- Rückzugshöhe vom Sägevorschub einstellbar durch manuellem Schnellanschlag.
- Lieferumfang inklusive Vertikalspannung, LED-Beleuchtung, Reinigungspistole, Sicherheitsausstattung und 1 m Rollenbahn.

SCHNEIDBEREICH

90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
275		200	130	265* / 250		185	130	320 x 220		185 x 220	120 x 140	320 x 230

* With Thickness

L x H

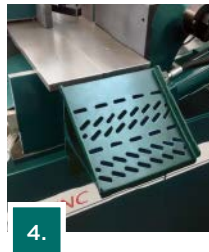
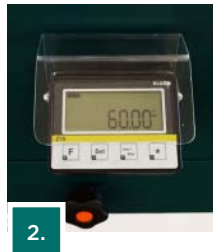
TECHNISCHE DATEN

mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷120	320	1050	1950	2770	1800 / 1320	830

H* Bow Up / Bow Down

Zubehöre auf Anfrage

1. Minimal-Schmiersystem Luft-Öl
2. Digitale Winkelanzeige
3. Laserlinie Positionierung
4. Materialrutsche



Rollenbahnen

Modulare Bahnen- Gerätetyp "A" (Grundständer): (Länge 1m, Breite 400mm, Kapazität 0.9 t/m)

Modulare Bahnen- Gerätetyp "B" (Erweiterung): (Länge 1m, Breite 400mm, Kapazität 0.9 t/m)

Anlagentyp "C" (für Bahnenverbindungen Gerätetyp A an die Maschine: Breite 400mm)

